设备参数

机型	Kirin 440HD	
技术	Single Pass按需喷墨，压电喷墨技术	
墨水种类	高性能水性颜料墨水	
墨滴	小墨滴: 2 pl	中墨滴: 4 pl
印刷方式	单色双面印刷	
分辨率及速度	1200*1200 DPI	100 m/min
	900*1200 DPI	135 m/min
	600*1200 DPI	200 m/min
最高走纸速度	150 m/min	
连线最高裁切速度	120 m/min	
传送方式	卷对张	
适用介质	双胶纸、数码纸等	
纸张规格	45-165 gsm	
走纸宽幅	75-440 mm	
最大介质宽幅	440 mm	
最大印刷宽幅	432 mm	
最大材料直径	1200 mm	
设备指标		
电源	AC 380 V / 50 Hz	
干燥方式	红外+热风	
整机功率	主机：55 kW；裁切：15 kW	
设备尺寸(长*宽*高)	11850*3100*2360 mm	
工作环境		
环境温度	18 - 24°C	
相对湿度	40 - 60%	

工业数字印刷整体方案提供商

独立喷头驱动技术　自研喷墨控制系统　自研智能化MES系统　独立墨水产业链　全球化服务体系

深圳汉弘数字设备有限公司

地址：深圳市龙岗区宝龙街道高科大道28号——汉弘大厦(总部大厦)　www.hanglorygroup.com

电话：(+86)0755-2308 0896/ 0755-2306 2862　**传真：**(+86)0755-2321 7841　**邮箱：**info@hanglorygroup.com

©以上信息仅供参考，深圳汉弘数字设备有限公司保留最终解释权，如有变动恕不另行通知，最终信息以合同为准。

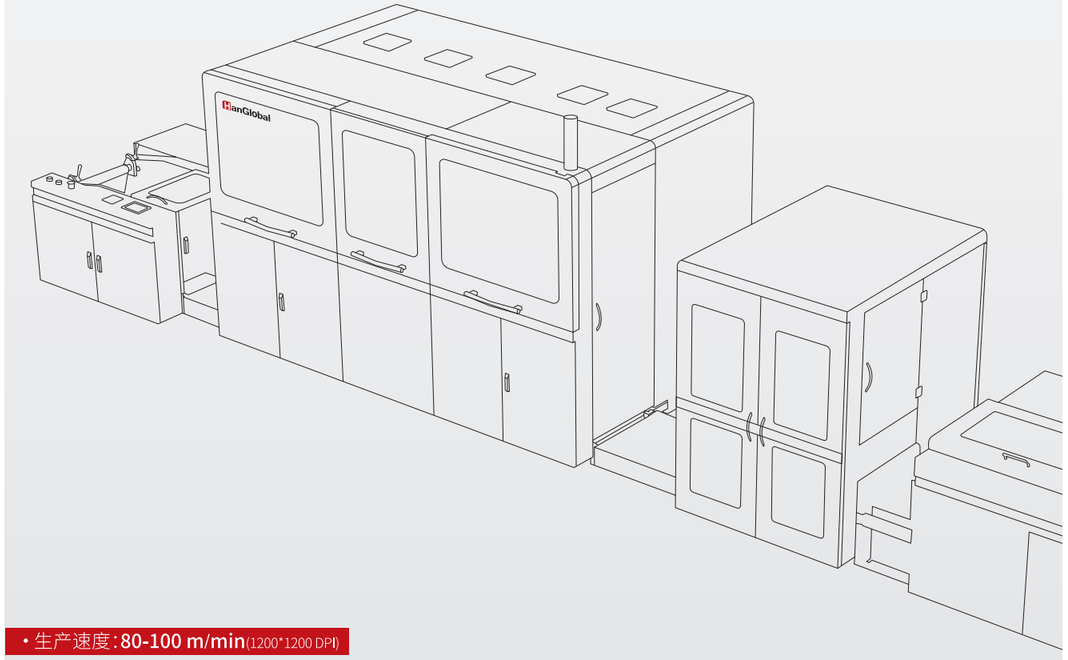
V1.0/2026

汉弘集团 HANGLORY GROUP | HanGlobal 弘博智能

Kirin 440HD

1200 DPI 黑白书刊数字喷墨裁切解决方案

高清单色按需喷墨印刷 | 一体化自动化裁切分本



- 生产速度：**80-100 m/min**(1200*1200 DPI)
- 最高精度：**1200*1200 DPI**
- 最高走纸速度：**150 m/min**
- 最大印刷幅宽：**432 mm**
- 最大走纸幅宽：**440 mm**

Kirin 440HD 卷对张方案

一体化全流程卷对张生产（标配）

主动放卷

⌄

自动纠偏

⌄

按需喷墨

逆回翻转+高效烘干

⌄

裁切分本



票据可变打印功能

实现可变数据打印功能，支持在每张印品中加入不同的数据（如序列号、条形码、二维码或个性化信息等），非常适合票据、标签、物流单据等印刷的需求。

正背读标套准打印功能

- **实现“读标打印”（选配）**：在已印刷材料上实现局部打印
- **实现“正背套准打印”（标配）**：以保证正背页面套准精度
- 该功能是书刊、票据、标签、包装印刷等的重要功能





高速喷墨系统

全新1200 DPI工业级压电陶瓷循环喷头应用

- **特有的直达喷嘴孔循环结构，实现稳定印刷**

  实现均匀的温度管理，有效抑制墨水沉淀

  有效减少打印头洗净等重启作业中的维护成本

- **更高分辨率 & 更高点火频率 & 更多喷嘴数量 & 更小墨滴**

1200*1200 DPI	80K Hz	5116 个	2pl~4pl
最高精度	点火频率	喷嘴数量	墨滴大小

- **支持单色双面打印，比肩胶印的速度与品质**

  自动双面打印：双面高速输出，无需手动翻页，提高效率

  比肩胶印品质：小字/线条清晰锐利、无重影、墨色均匀

  纸张适应性强：胶版纸、数码纸、新闻纸、卡纸、轻形纸、纯质纸等

100 m/min (1200*1200 DPI)	150 m/min
最高打印速度	最高走纸速度

- **成熟应用大型单片压电晶体技术**

  利用专有材料设计技术制造了密集的多晶陶瓷致动器，并且利用薄压电陶瓷基板的制造技术，确保打印头内部图像质量的均匀性和打印质量提升。

- **Single Pass技术 & 按需喷墨技术成熟驱动**

以精密机械设计与扎实工业制造为基础，全新Kirin 440HD承袭先进的、成熟的Single Pass核心打印技术与压电喷墨技术，同时通过多功能的软硬技术驱动，保障了强有竞争力的印刷速度、品质和稳定性。



高效、先进的数字印刷裁切系统

后道自动裁切，高效堆叠分本，更省人工、更高效率，满足大规模柔性生产及高效交付的需求。同时与前端上卷、印刷工序无缝衔接，实现一体化全流程生产，减少了中间环节的时间及损耗，使整个生产过程更加流畅高效。

全自动连线：
印刷单元和裁切单元通过缓冲单元无缝连接

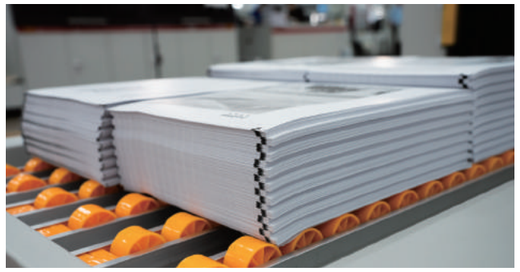
先进的裁切技术：
实现横切/纵切、错位分本，满足薄纸裁切

不停机堆叠输出：
连线最高裁切速度达至120 m/min

错位分本、堆叠，直接成书芯：
后工序无需再进行配页分本工作

灵活后工序处理：
可根据用户需要裁切成四开等版面，配合折页、配页等





Kirin 440HD 多元支持

墨 水

自研高浓度低水份颜料墨水

独立墨水产业链，能够自主研发具有技术壁垒的水性颜料墨水，且墨水价格更具成本优势。

色彩浓密度显著提高：
更少的墨水用量即可实现相同的显色效果

干燥速度快：
低水份墨水减少了打印后干燥所需的时间，提升生产效率

更广泛介质范围：
减少水分渗透对纸张或其他介质的影响，拓展打印介质

耐久性极佳：
颜料墨水具有较好的抗紫外线能力，不易褪色

节能降耗：
低VOC，降低热风或UV干燥设备的功耗

综合省墨30%

- 喷嘴级循环，墨水不易干，更少压墨
- 墨滴缩小至2pl-4pl，1200*1200 DPI高精度输出，遮盖更强，渗透更少
- 高性能水性颜料墨水，显著提高色浓度

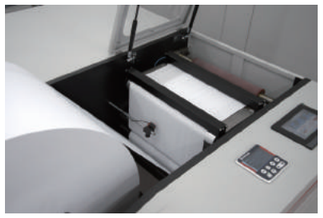
硬件&软件

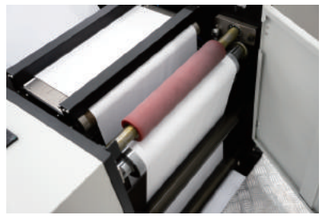
喷墨稳定性(喷嘴级的墨水循环)

- **有效防止喷嘴堵塞**:
  墨水循环可以防止墨水干燥或堵塞,即使打印任务暂停,也能确保喷嘴内的墨水处于流动状态
- **提高喷墨稳定性**:
  喷嘴级墨水循环有助于均匀分散打印过程中产生的热量,防止喷嘴局部过热,确保了每次打印的墨水状态一致,保持了稳定的打印质量
- **维护次数更少**:
  通过持续的墨水循环,减少清洗喷嘴的频率及浪费,提升整体运行效率,节省维护成本

输送稳定性(多技术加持)

- **多节点张力控制系统**:控制精度高,张力波动小,保证纸张输送的平顺高效
- **免三角架反纸机构**:不设反转机构实现正反面印刷的纸路设计,高速双面印刷更稳定
- **纠偏装置**:确保高速运动中纸张输送的稳定和一致
- **伺服控制**:收放卷模块均采用伺服控制系统,精确稳定





机架稳定性(客户认可的经典机型)

- **模块化紧凑设计**:设备结构紧凑美观;纸路短,占地少,不仅省料而且走纸精度更高
- **加强式机架**:在长期高负荷运行下能够持续保障设备的高精度和可靠性,保证机架整体稳定性及可靠性,长期运转后精度不下降
- **整机高精度导纸辊**:辊体跳动度≤0.015 mm,装配后跳动度≤0.02 mm

体验极致的文件效率(基于先进数字化处理流程)

结合高效文件处理与预印刷管理、智能化生产协同与先进数字喷墨技术,革新了传统书刊印刷模式,从文件处理到成品交付的全流程实现自动化、高效化,带来了前所未有的效率提升、成本节约和品质保障。

享受卓越的正确解析(基于专业印刷RIP引擎)

- **解析能力更高**:正确解析国内外PDF格式,准确还原文件内容
- **色彩还原更高**:闭环国际标准 ICC 色彩管理,色彩还原度高、细节逼真
- **高精度的网点技术**:网点精细,成像精度高,且有多种网点适用于不同印刷需求
- **更多技术支持**:具有文字的抗锯齿和边缘锐化技术、叠印、专色处理等功能

更高的PDF文件解析能力

更高的国际标准色彩还原能力

更高的网点精细度印刷技术

更强的抗锯齿及边缘锐化技术

更强的叠印与专色处理功能

