设备参数：

机型		Elite 2504	
喷印模式			
最高喷印精度		1200 * 600 DPI（进纸方向*幅宽方向）	
生产速度		75-100 m/min	
最高机械速度		100 m/min	
信息设备			
介质	类型	各类瓦楞纸板（黄卡、白卡等）	
	宽度	400 - 2500 mm	
	长度	标准上料长度：400 - 2500 mm	最大手动上料长度：4000 mm
	厚度	1.5 - 15 mm	
	精度	送纸精度（进纸方向）：±1 mm	印刷套印精度：±0.2 mm
	预涂最大过纸间隙	18 mm（选配预涂功能）	
	处理方式	前缘免压送纸，手动收纸，介质定位，真空吸附，传送带。确保瓦楞纸板打印过程中的稳定性和高品质。	
打印	技术	Single Pass，按需喷印，压电喷墨技术	
	喷头	每色最高配置的喷头数量为10个	
	墨水	水性	
	颜色	CMYK	
	宽幅	1080 mm（最大印刷宽度）	
	供墨	负压全自动供墨系统	
软件&输入格式		第三方专业RIP软件，PDF，EPS，TIFF，JPEG，AI 等(为不同的打印材质提供色彩解决方案)	
操作软件		Elite 2504喷印控制软件	
电气 | 环境			
气源要求		压力：0.6 - 0.84 MPa，流速≥150 L/min，无油、无水的清洁气源	
环境要求		22 - 28°C（温度），45 - 65% RH(无冷凝)（湿度）	
电源要求与装机功率		主电源:三相 AC380V-400V-3P+PE，60A，50/60Hz，功率30kW UPS电源:三相 AC380V-400V-3P+PE，10A，50/60Hz，功率5kW	
尺寸 | 重量			
设备尺寸(长 * 宽 * 高)		主机尺寸：5930 * 6100 * 2190 mm (以进纸方向为长度方向)	场地（最小）：11930 * 9100 * 2800 mm (以进纸方向为长度方向)
装箱尺寸(长 * 宽 * 高)		数码部： 6600 * 2280 * 2210 mm	送纸部： 5000 * 1900 * 2120 mm 预涂部： 4550 * 950 * 2190 mm
整机净重		主机总净重：11100 kg	烘干单元（选配）：1500 kg 光油单元（选配）：3000 kg
包装后重		包装总重量：13040 kg	烘干单元（选配）：2100 kg 光油单元（选配）：3500 kg

汉弘集团 HANGLORY GROUP | Hanway 汉华工业

工业数字印刷整体方案提供商

- 独立喷头驱动技术
- 自研整体控制系统
- 自研智能化MES系统
- 独立墨水产业链
- 全球化服务体系

深圳汉华工业数码设备有限公司

地址：深圳龙岗区宝龙街道清风大道39号
（精密达数字文化产业园C栋2-3楼——汉弘集团）

电话：+86 0755-23080896
传真：+86 0755-23217841

邮箱：info@hanglorygroup.com
网址：www.hanglorygroup.com

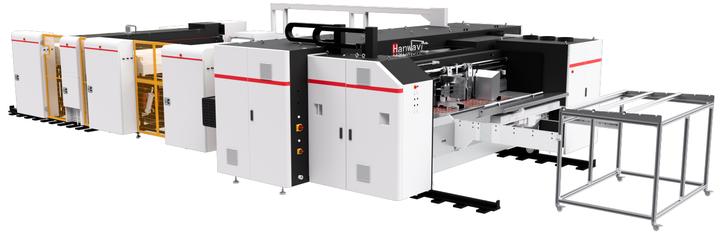
©以上信息仅供参考，深圳汉华工业数码设备有限公司保留最终解释权，如有变动恕不另行通知，最终信息以合同为准。

V2.0/2024

汉弘集团 HANGLORY GROUP | Hanway 汉华工业

Elite2504

高速Single Pass瓦楞纸板数字喷墨印刷机



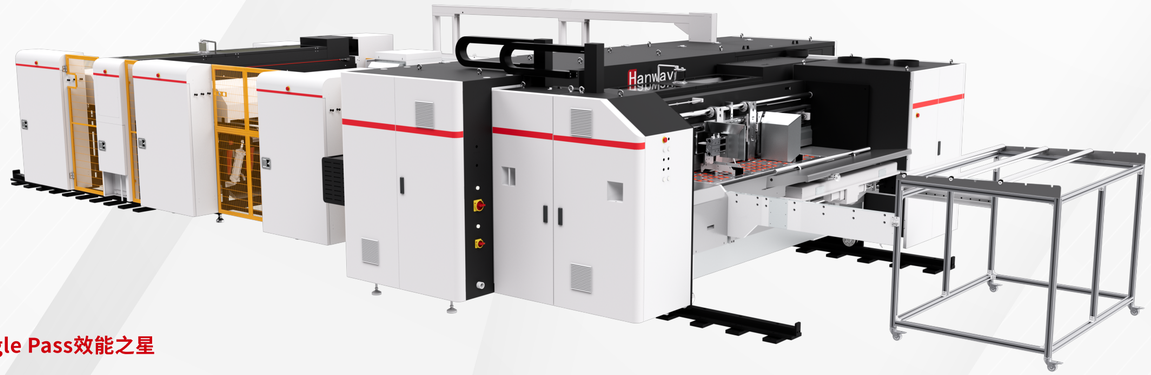
全新包装数字生产联动线，Single Pass 效能之星

生产速度：75 - 100 m/min

HANGLORY GROUP HANGLORY GROUP HANGLORY GROUP

中型纸箱印刷企业数字化转型利器

全新Single Pass系列——Elite2504，源自Glory2504的核心打印技术，多引擎的成熟技术驱动，保障了强有竞争力的印刷速度、品质和稳定性。一体化联动线设计，多功能一体的“精英型”Single Pass效能利器，在工业级Single Pass中更具性价比优势，更针对中型纸箱印刷企业数字化转型，推动业务拓展及商业成功。



多！快！稳！省！
超高性价比Single Pass效能之星

生产速度：75 - 100 m/min

- 同规格订单一次性输出
- 单班最高产能可达**3万平方米**
- 变革生产流程，高效率、快交付、短周期
- 前缘送纸技术升级（免压），提高打印效率，减少纸张处理复杂性

稳定输出：卓越喷墨表现始终可靠

- 7*24小时工业级稳定生产
- 完美兼容黄、白卡，复杂满版图案无缝连续生产
- 创新环保水性颜料墨水，喷墨品质更卓越，且更为安全、环保

节省成本：整体尺寸更小 & 墨水回收循环

- 主机颠覆性的“精巧”设计，占地面积更小
- 墨水回收循环系统，接近0废墨排放，墨水成本更省
- 模块化设计，便于安装、调试、维护，综合成本更省

应用范围：满足大/中/小批量、多版本、定制化、个性化、可变数据订单



多种颜色选择



个性的包装设计



支持全可变数据

（条形码、二维码、文字、图文等）

更高的灵活性

- 打印位置可灵活改变
- 过大版面可进行二次印刷

包装生产全面迈向一体化、自动化、智能化

一体化联动线设计

支持多工序模块灵活选配，单机可灵活选配预涂、烘干、光油等

实现高效生产管理

可选配汉华“MES智能生产管理系统”，实现更好的人、机、料资源管理

整体解决方案

提供包括设备、软件、墨水、耗材和售后支持在内的端到端高品质整体解决方案

多工序模块（选配）

预涂单元



特点：

- 采用对辊式涂布，两辊压力换单一键设定，亦可手动微调
- 预涂液采用气动隔膜泵循环式输送，配备低液位报警

技术参数：

预涂最大过纸间隙	18 mm
装箱尺寸	4550 * 950 * 2190 mm (长 * 宽 *高) (以进纸方向为长度方向)

烘干单元



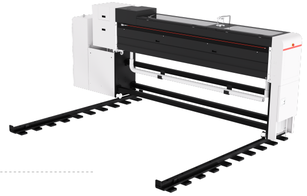
特点：

- 采用安全高效的热风干燥工艺，热风风量、温度无级可调
- 生产质量稳定，适应各种材质，对涂布纸品印件的干燥效果极佳
- 分区输送热风，可按产品幅宽设定合适的热风区域，热风循环再用，节能环保

技术参数：

过纸幅宽	2500 mm
设备尺寸	2200 * 4700 * 2280 mm (长 * 宽 *高) (以进纸方向为长度方向)
装箱尺寸	5000 * 1900 * 1860 mm
整机净重	1500 kg
包装后重	2100 kg

光油单元



特点：

- 涂布精准控制，涂布量可调，适应不同光油
- 生产过程中涂料保持不间断循环，涂料浓度均匀稳定
- 集成控制界面，各种生产参数集中设置，产品规格转换方便快捷

技术参数：

过纸幅宽	2500 mm
设备尺寸	700 * 4730 * 1770 mm (长 * 宽 *高) (以进纸方向为长度方向)
装箱尺寸	4900 * 900 * 2180 mm
整机净重	3000 kg
包装后重	3500 kg